

**Mancini** S.r.l.  
LAVORAZIONI MECCANICHE

**PARCO MACCHINE**

## FRESATURA

### N°1 QUASER MV-204 CPL

- Centro di lavoro verticale CNC a 3 assi
- Corse X/Y/Z (mm): 1520x700x610
- Magazzino Utensili: 48 posizioni

### N°2 QUASER MK603S P-12

- Centro di lavoro verticale CNC a 3 assi con cambio pallet a 2 stazioni
- Corse X/Y/Z (mm) 1020x610x600
- Magazzino Utensili: 48 posizioni

### N°1 QUASER MV-154 E/12

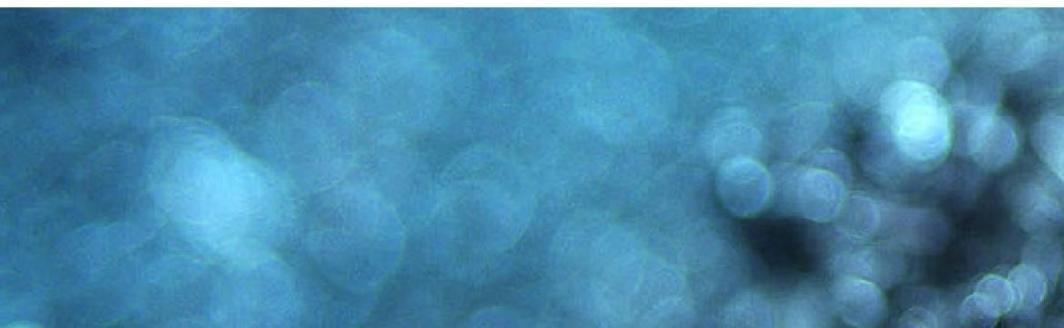
- Centro di lavoro verticale CNC a 3 assi
- Corse X/Y/Z (mm) 762x530x560

### N°1 HERMLE C 800 P

- Centro di lavoro verticale CNC a 3 assi con cambio pallet a 2 stazioni
- Corse X/Y/Z (mm) 800x500x500

### N°1 SIMAK SKV 712

- Centro di lavoro verticale CNC con tavola basculante "LCM" 4° e 5° asse in continuo
- Corse X/Y/Z (mm) 1200x700x600



## TORNITURA

### N°1 BIGLIA B 465 T2 Y2

- Centro di tornitura multi asse CNC bimandrino a 2 torrette motorizzate, 2 assi Y e 2 assi C
- Diametro tornibile da ripresa 200x350/Y +50 -40 - Asse B: 655 mm
- Passaggio Barra:  $\varnothing$  80 mm
- Caricatore di barre CUCCHI GIOVANNI "DB-EVO.80"
- Sistema di raffreddamento liquido emulsionabile integrato

### N°1 BIGLIA BMX45 Y2

- Centro di tornitura multi asse CNC bimandrino a 2 torrette motorizzate, 2 assi Y e 2 assi C e controtesta con movimento assiale/radiale
- Passaggio Barra:  $\varnothing$  45 mm
- Diametro tornibile da ripresa 100x180/Y +30 -30 - Asse B: 390 mm.
- Caricatore di barre CUCCHI GIOVANNI "DB-EVO"
- Righe Ottiche su assi X1 e X2

### N°1 TAKISAWA TM-4000 Y2

- Centro di tornitura multi asse bimandrino con 2 assi Y e 2 torrette motorizzate a 12 posizioni ciascuna
- Diametro tornibile 230x800/Y +70 -50 - Asse A: 900 mm
- Passaggio Barra:  $\varnothing$  80 mm
- Caricatore di barre LNS "QUICK LOAD SERVO 80"
- Sistema di raffreddamento integrato

### N°1 TAKISAWA TMM-250 M1

- Centro di tornitura multi asse bimandrino con asse Y e 2 torrette motorizzate a 15 posizioni ciascuna
- Diametro tornibile 350x780/Y +50 -50 - Asse A: 800 mm
- Passaggio Barra:  $\varnothing$  75 mm
- Caricatore di barre LNS "QUICK LOAD SERVO 80"
- Sistema di raffreddamento integrato



## N°1 EMCO 365 MC

- Tornio CNC bimandrino con 12 utensili motorizzati
- Diametro tornibile 420x600 - Asse A: 700 mm
- Passaggio Barra:  $\varnothing$  65 mm
- Caricatore di barre LNS "QUICK LOAD SERVO 65"

## N°1 IKEGAI MOD. TU-26E

- Tornio CNC a 2 assi con contropunta
- Diametro tornibile 420x700

## RETTIFICA

### DELTA MINI 12

- Rettifica tangenziale automatica CN
- Corse X/Y/Z (mm) 1300x650x500

## TAGLIO

### IMET XTECH 410 INDUSTRY 4.0 READY

- Segatrice automatica CN
- Possibilità di taglio fino a  $\varnothing$  410 mm e  $\square$  410 mm

### IMET BS300 PLUS SHI/ESC 15-110 V400

- Segatrice semiautomatica per tutti i materiali pieni e profilati di piccola e media dimensione
- Angolazioni fino a 45° destra e 60° sinistra

## INGEGNERIA

### METRONOMO 4.0

- Software per controllo di gestione della produzione

### VISI VERO SOFTWARE

- Cad-cam 5 assi per fresatura e tornitura



## METROLOGIA

### ZEISS CONTURA RDS

- Macchina di misura 3D automatica con testa RDS
- Corse X/Y/Z (mm) 700x1000x600

### DEA MOD SWIFT AO.01 MAN

- Macchina di misura 3D manuale con testa TF8
- Corse X/Y/Z (mm) 710x510x330

### TESA VISIO 200 GL

- Misuratore ottico di profili
- Corse X/Y (mm) 200x100

### MITUTOYO QMH-600BX

- Altimetro con sistema AIR FLOATING

### MITUTOYO CV-4500H8

- Profilometro 2D Metrico
- Elevato range verticale e risoluzione molto elevata

### MITUTOYO SJ-411

- Rugosimetro ( $2\mu\text{m}/0.75\text{ mN}$ ) (Metrico)



**Mancin S.r.l.**

Via per Castelletto Cervo, 415/C - 13836 COSSATO (BIELLA) - ITALY

Tel. ++39.015.983934 - Fax ++39.015.983950

Sito web: [www.mancinsrl.it](http://www.mancinsrl.it) - E-mail: [info@mancinsrl.it](mailto:info@mancinsrl.it)